

ICS 59.080.01  
W 10

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 10018—2011

FZ/T 10018—2011

### 纺织上浆用聚丙烯酸类浆料试验方法 浆膜碱溶性测定

Testing method for polyacrylic sizes used in textile warp sizing—  
Determination of alkali solubility of sizing film

中华人民共和国纺织  
行业标准  
纺织上浆用聚丙烯酸类浆料试验方法  
浆膜碱溶性测定  
FZ/T 10018—2011

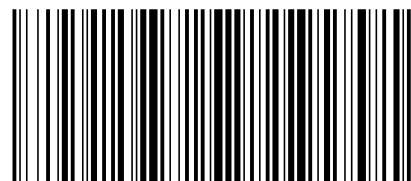
\*  
中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn  
电话:68523946 68517548  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*  
开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字  
2011年7月第一版 2011年7月第一次印刷

\*  
书号: 155066·2-22203 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533



FZ/T 10018-2011

2011-05-18 发布

2011-08-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

6 ——测试试样不挥发物质量,单位为克(g);

X ——测试试样不挥发物含量,%。

5.3 称取浆膜碱溶性试验所需试样量,精确至 0.001 g,加蒸馏水,使水的质量与所称样品质量之和为 60 g(质量分数 10%),搅拌均匀,慢慢倒在玻璃板上,并用玻璃棒轻轻来回移动,使浆液均匀铺满在玻璃板上,自然晾干成干浆膜。

## 6 操作程序

6.1 将干浆膜连同基材(聚酯薄膜)一起剪成 3 cm×3 cm 的试样三块,放入设定温度为 105 ℃±2 ℃ 的电热恒温烘箱中烘干(两次干燥后的称量偏差在±0.002 g 范围内)。

6.2 将已烘干的小片干浆膜试样连同基材(聚酯薄膜)放入干燥器中冷却至室温。

6.3 用 250 mL 烧杯装 100 mL 浓度为 0.1% 的氢氧化钠溶液放入恒温磁力搅拌器的水浴中,使氢氧化钠溶液恒温 50 ℃±1 ℃。

6.4 将冷却后的一片干浆膜试样连同基材(聚酯薄膜)放入已恒温至 50 ℃±1 ℃ 的氢氧化钠中,放入搅拌珠,开动磁力恒温搅拌器,并按下秒表开始计时。

6.5 待聚酯膜上的浆膜完全消失后,按下秒表,记录溶解时间(min),精确至 0.1 min。

注:浆膜放入碱液中,由透明逐渐下降(泛白或泛蓝),搅拌后不透明的浆膜逐渐溶解在碱液中,浆膜溶解完全或脱落的区域只剩下基材聚酯薄膜,所以又变得完全透明。当整块聚酯薄膜都完全透明或者跟开始时透明度一样时可以认为浆膜已完全溶解。

6.6 重复 6.3~6.5,再试验两片浆膜试样。

## 7 结果计算

7.1 分析人员迅速分析三片浆膜试样测定结果,三片浆膜所测溶解时间的相对极差计算按式(2),计算结果按 GB/T 8170 修约至小数点后一位。三次所测浆膜溶解时间的相对极差不大于 25.0% 即采用,否则按 6.1~6.6 操作程序重新试验三片浆膜试样。

$$C_r = \frac{t_{\max} - t_{\min}}{(t_1 + t_2 + t_3) \div 3} \times 100\% \quad \dots\dots\dots(2)$$

式中:

$C_r$  ——三片浆膜所测溶解时间的相对极差,%;

$t_{\max}$  ——三片浆膜所测溶解时间的最大值,单位为分(min);

$t_{\min}$  ——三片浆膜所测溶解时间的最小值,单位为分(min);

$t_1$  ——平行试验第一次浆膜所测溶解时间的实测值,单位为分(min);

$t_2$  ——平行试验第二次浆膜所测溶解时间的实测值,单位为分(min);

$t_3$  ——平行试验第三次浆膜所测溶解时间的实测值,单位为分(min)。

7.2 纺织上浆用聚丙烯酸类浆料浆膜碱溶性(溶解时间)取最终三片浆膜试样测定的算术平均值为试验结果,按 GB/T 8170 修约至整数。

## 8 试验报告

试验报告应包括以下内容:

a) 试验依据的标准编号(FZ/T 10018—2011);

# 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:上海齐力助剂有限公司、中国棉纺织行业协会、上海市纺织工业技术监督所。

本标准主要起草人:万国江、郭腊梅、叶辉煌、邢金国、王玉琦、张宝庆。